



UNIONE  
DEI COMUNI  
VALLE  
DEL SAVIO



QUALE FUTURO  
PER LA MONTAGNA?

Regione Emilia-Romagna

con il sostegno della Legge Regionale  
n.3/2010 della Regione Emilia-Romagna

## BANDO 2017

### Relazione al Cronoprogramma

## QUALE FUTURO PER LA MONTAGNA?

Nel corso dell'annualità 2017 si sono attivate tutte quelle attività finalizzate a definire un'indagine conoscitiva della realtà territoriale.

Si è proceduto ad avviare l'indagine rivolta ai giovani di età compresa fra i 19 e i 30 anni mediante la somministrazione di un questionario on line, elaborato dallo staff di progetto interno all'Ente e ad elaborare i relativi dati.

I dati raccolti sono stati poi elaborati dal servizio Statistica dell'Unione.

Contemporaneamente il servizio ha svolto un'indagine conoscitiva rispetto ai dati demografici e socio economici dei territori del sub ambito.

Si è costituito un gruppo di lavoro intersettoriale e si è provveduto a conferire incarico al centro studi Serinar/Antares per la redazione del questionario imprese, successiva elaborazione dei dati e redazione del quadro conoscitivo.

Il progetto ha raggiunto così maggior consistenza con l'indagine conoscitiva rivolta alle imprese e ha assunto una connotazione programmatica più ampia.

- nel periodo aprile maggio 2017 è stato indirizzato ai **1992** giovani residenti nei Comuni di età compresa fra i 19 e i 30 anni un questionario per capire il livello e la tipologia di istruzione la loro condizione attuale e le aspettative future. Nello stesso periodo è stato anche attivato un percorso formativo dal titolo GIOVANI IN NUOVE IMPRESE per sviluppare capacità imprenditoriale in collaborazione con l'Informagiovani di Cesena e a cura di Technè.
- Nel periodo giugno agosto 2017 è stato indirizzato alle circa **2181** imprese presenti sul territorio un questionario per capire potenzialità occupazionali o criticità presenti. Particolare attenzione è stata rivolta all'aspetto economico, con riferimento alla tipologia di aziende presenti sul territorio ai settori attualmente trainanti, a quelli che potrebbero svilupparsi e a quelli in crisi.

Entrambi i questionari sono stati elaborati in documenti costituenti il quadro conoscitivo della nostra realtà territoriale e implementati con i dati demografici e socio economici. L'indagine delle imprese ha consentito di capire i bisogni occupazionali futuri così da indirizzare i giovani e i fuoriusciti dal mondo del lavoro per crisi aziendali e fare conoscere ad essi le opportunità lavorative e formative che il territorio offre e che potrà sviluppare in futuro. I documenti così elaborati saranno presentati in un incontro pubblico fissato per il giorno 13/01/2018 e costituiscono elementi di conoscenza necessari ad ampliare la fase partecipativa con focus group in programma.

Bagno di Romagna - Cesena - Mercato Saraceno - Montiano - Sarsina - Verghereto

Sede Legale – CESENA  
Piazza del Popolo 10 - 47521  
0547 356111 (Centralino)

Sede – SAN PIERO IN BAGNO  
Via Verdi 4 - 47021  
0543 900711 (Centralino)

[www.unionevallesavio.it](http://www.unionevallesavio.it)  
pec: [suap@pec.unionevallesavio.it](mailto:suap@pec.unionevallesavio.it)  
mail: [suap@unionevallesavio.it](mailto:suap@unionevallesavio.it)

## CRONOPROGRAMMA DELLE ATTIVITA' E RELATIVI COSTI 2017 (in ottemperanza al D.lgs.118/2011)

Di seguito vengono riportati in tabella i costi sostenuti nel corso dell'annualità 2017.

Inizialmente il progetto, avviato formalmente in data 20/06/2017 con la somministrazione del questionario on line ai giovani, avrebbe dovuto concludersi nella stessa annualità.

Successivamente in data 13/12/2017 è stata richiesta proroga, che è stata accolta e concessa fino al 20/02/2018. Pertanto parte dei costi come indicati in tabella alla voce "scostamenti" sono slittati all'annualità 2018 e vanno riferiti alle attività da realizzare nel periodo gennaio febbraio 2018 come da crono programma che si allega.

A tal fine nel corso dell'annualità 2017 si è proceduto ad affidare incarico al Centro Studi Antares/Serinar per lo svolgimento del processo partecipativo mediante focus group e n. 2 incontri pubblici aperti alla cittadinanza, in corso di esecuzione.

| TITOLO BREVE DELL'ATTIVITÀ E DESCRIZIONE DELL'ATTIVITÀ  | DETTAGLIO COSTI SOSTENUTI DELLE ATTIVITÀ REALIZZATE NEL 2017 (pari almeno al 30% del contributo richiesto alla regione) | COSTI PREVENTIVATI DELLE ATTIVITÀ PROGRAMMATE NEL 2017 | EVENTUALE SCOSTAMENTO DELLE ATTIVITÀ E DEI COSTI delle azioni realizzate nel 2017 |
|---|---|--|---|
| QUESTIONARIO IMPRESE  |   |  |   |
| PREDISPOSIZIONE SOMMINISTRAZIONE QUESTIONARIO ED ELABORAZIONE DATI REDAZIONE QUADRO CONOSCITIVO | 5.917,00  | 6.000,00   | 83,00   |
| FOCUS GROUP TEMATICI  |   | 3.000,00   | 3.00000   |
| TAVOLI DI CONFRONTO PARTECIPATIVO   |   |  |   |
| COMUNICAZIONE DEL PROGETTO  | 500,00  | 500,00   |   |
| INCONTRI PUBBLICI – PAGINA WEB-FORMAZIONE   |   |  |   |
| Formazione del personale del gruppo di lavoro   |   | 500,00   | 500,00  |
| TOTALI:   | 6.417,00  | 10.000,00  | 3.583,00  |

Si trasmettono in allegato alla presente i seguenti documenti:

1. Determinazione n. 309/2017 di affidamento prestazione di servizi per redazione questionario imprese, elaborazione dati e redazione quadro conoscitivo Centro studi Antares/Serinar- fattura e liquidazione;
2. Determinazione n. 622/2017 di affidamento prestazione di servizi di brand di progetto e pagina web – fattura e liquidazione



UNIONE  
DEI COMUNI  
**VALLE  
DEL SAVIO**



**QUALE FUTURO  
PER LA MONTAGNA?**



con il sostegno della Legge Regionale  
n.3/2010 della Regione Emilia-Romagna

- 
3. Determinazione n. 717/2017 di affidamento prestazione di servizi per svolgimento dei processi partecipativi Centro studi Antares/Serinar- in corso di esecuzione
  4. crono programma attività 2018

Cesena, 10/01/2018

Il Responsabile del Progetto  
Dott.ssa Claudia Mazzoli  
f.to digitalmente

---

Bagno di Romagna - Cesena - Mercato Saraceno - Montiano - Sarsina - Verghereto

Sede Legale – CESENA  
Piazza del Popolo 10 - 47521  
0547 356111 (Centralino)

Sede – SAN PIERO IN BAGNO  
Via Verdi 4 - 47021  
0543 900711 (Centralino)

[www.unionevallesavio.it](http://www.unionevallesavio.it)  
pec: [suap@pec.unionevallesavio.it](mailto:suap@pec.unionevallesavio.it)  
mail: [suap@unionevallesavio.it](mailto:suap@unionevallesavio.it)